

AFTC Hochleistungsklebebänder

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

PRODUKT INFORMATION 01.2009

01.3

Anwendung

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

Sind hochleistung- und druckempfindliche doppelseitige Acrylat-Klebebänder, die verwendet werden in den unterschiedlichsten Konstruktionen, welche technische, ökonomische und esthetische Vorteile bieten im Vergleich zu andere Befestigungsmitteln so wie Nieten, Schrauben oder Schweißen. Diese AFT Typen werden im Fahrzeug, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

Sind Klebebänder die sehr geeignet sind für das Verkleben von hoch und mittelmäßigen energetischen Oberflächen sowie Glas, Stahl, Aluminium, Keramik und verschiedenen Kunststoffen sowie Hart PVC oder ABS. Auch andere dünne oder strukturierte Oberflächen können vollflächig und spannungsfrei verklebt werden. Die Klebebänder sind sehr geeignet um Ausdehnungsunterschiede zwischen den verschiedenen Materialien auszugleichen. Wichtig ist, dass während der Anwendung keine Spaltbelastung auf der Verbindung steht. Bemerkenswert ist auch die gute Schlagfestigkeit der AFT Typen bei Temperaturen unter 0° Celsius. Diese AFT Typen sind entwickelt worden zum Verkleben von transparenten oder lackierten Oberflächen wobei die Verbindung hoch Transparent sein soll. Anwendungsbereichen sind zum Beispiel Befestigung von Werbetafeln, Montage von Lichtstrassen usw.

Allgemeine Information

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

Haben eine geschlossene Zellstruktur welche Wind- und Wasserdicht ist. Da die Klebebänder 100% aus Acrylatklebstof bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüberhinaus sind sie beständig gegen Einwirkung von UV Strahlung, Alterung, weichmacher und Lösemittel und auch wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Shear und Peel Kräfte". SilverTape ist sehr geeignet um dynamische Lasten aufzunehmen, da sie viskoelastisch bleiben, eine dichtende Wirkung haben und eine bleibende spannungsfreie Verbindung formen zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Unsere Produktionsstellen haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

AFTC Hochleistungsklebebänder

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

PRODUKT INFORMATION 01.2009

02.3

Aufbau

| | | | | |
|-------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Klebeband Type: | AFT 5305 | AFT 5310 | AFT 5315 | AFT 5320 |
| Klebstoff: | High Performance Acrylaat | | | |
| Klebstoff Träger: | Conformable Closed Cell Acrylic Foam | | | |
| Dicke: | 0,5mm | 1,0mm | 1,5mm | 2,0 mm |
| Tolleranz: | ± 5% | ± 5% | ± 5% | ± 5% |
| Dichte: | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Farbe: | Transparent | Transparent | Transparent | Transparent |
| Schutzfolie: | Roter PE film | | | |

Eigenschaften des Klebebandes

| | | | | |
|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Tape Type: | AFT 5305 | AFT 5310 | AFT 5315 | AFT 5320 |
| Peel Adhesion (ASTM D 3330) | 300 N/100mm | 330 N/100mm | 350 N/100mm | 370 N/100mm |
| Normal Tensile (ASTM 897) | 680 kPa | 590 kPa | 540 kPa | 490 kPa |
| Dynamic Shear Overlap (ASTM 1002) | 610 kPa 20min. | 520 kPa 20min. | 480 kPa 20min. | 430 kPa 20min. |
| Static Shear (ASTM 3654) | 540 kPa | 440 kPa | 390 kPa | 340 kPa |
| Solvent Resistance | | | Excellent | |
| UV Resistance | | | Excellent | |
| Temperature Resistance | | | | |
| Long term | | | 100 | |
| Short term | | | 160 | |

Verfügbare Grössen

| | |
|------------------|--------|
| Standaard Länge | 33,0 m |
| Maximale Länge | 66,0 m |
| Kern Durchmesser | 75mm |
| Breite | 5% |

AFTC Hochleistungsklebebänder

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320

PRODUKT INFORMATION 01.2009

03.3

Anwendungshinweis

Verarbeitungs Raum

Jede gut verklebte Verbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung. Diese Vorbereitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primieren und den richtigen Anwendungsort.

Bitte sorgen sie dafür, dass die Umgebung wo sie kleben möchten staubfrei ist so dass die Verbindungen nicht schmutzig werden während des Verkleben. Die ideale Temperatur für das Klebeband ist 15 Grad Celsius.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man dies mit einer Heptanlösung beseitigen. Anschliessend nehmen sie eine 50:50 Isopropanol Lösung wobei sie fusselfreie Tücher einsetzen, welche sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht in der Mitte liegen bleibt.

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontaktmoment des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Darum ist es sehr wichtig das sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximal Klebekraft

Um in kürzester Zeit die Maximale Klebekraft zu haben, empfehlen wir Ihnen, einen unsere Primer einzusetzen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in Minuten erreicht wird.

Für weitere Informationen stehen unsere Anwendungstechniker Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen sie, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung bei einer Temperatur von 21 Grad Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht sind unsere Erfahrungswerte. Bitte achten sie darauf, dass alle Bau- und Bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechniker.

Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

SilverTape ist einen Markenname von AFTC Europe & Middle East BV.